

iBiotec®

ALTERNATIVNÍ ROZPOUŠTĚDLA - NÁHRADNÍ CMR ÉKOLOGICKÁ ROZPOUŠTĚDLA

Technický list - Vydání z : 2025-03-18

iBiotec® FAST CLEAN STRIPPER



Rozpouštědlo pro čištění
a odizolování forem,
pro zesítené nebo čerstvě
vytvrzené pryskyřice
Polyesterové a polyuretanové matrice,
epoxidy a bis-GMA

ALTERNATIVNÍ ROZPOUŠTĚDLO K NMP A NEP
Bez obsahu chlorovaných rozpouštědel
ŽÁDNÉ VÝSTRAŽNÉ NEBO VAROVNÉ PIKTOGRAMY
(nařízení CLP 1272 GHS)

OBLASTI POUŽITÍ

Odstraňování předem vytvrzených **polyepoxidů** při výrobě stavebních materiálů barev, nátěrů podlahových pryskyřic, dlažeb, agregátů laminátů výlisků gelových nátěrů automobilových komponentů konstrukčních prvků letectví, vesmíru, transformátorů turbín, spínačů elektrických zařízení, komponentů větrných turbín, nepájivých masek, komponentů plošných spojů dotykových nátěrů domácích spotřebičů, sportovních a rekreačních zařízení. Tenisových raket, lyží, windsurfových prken, golfových holí, věroňů hudebních nástrojů rybářských prutů

Odstraňování UP (nebo UPR) pryskyřic, alifatických homopolymerů poloaromatických Co polyesterů a aromatických Homo a Co polyesterů předpolymerovaných, při výrobě laminovaných prvků TOP Coating, UNDER Coating, automobilových zařízení, lodního průmyslu, odizolování forem, zapouzdření pryskyřic, strojních součástí SML (Sheet moulding Compound), vystřikování BMC (Bulk Moulding Compound), vystřikování MMC (Mineral Moulding Compound), CIC (Continuous Impregnated Compounds). Čištění zařízení pro zpracování kontaktním lisováním, vakuovým lisováním, infuzí, pecí, simultánním nástřikem, navíjením vláken, lisovacími stroji.

Odstraňování polyuretanových elastomerů(karbamátů) včetněMDI, TDI a nové generace NDI, PU Compact nebo pěň. Odizolování forem pro nízkotlaké lití, včetněpryskyřic pro procesy RIM, vysokotlaké materiály pro simultánní stříkání, polymerizované pěny pro těsnění, polstrování, izolace, rozprašovací expanzní pěny.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚCHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuální	Čirý	-
Barva	Vizuální	Jantarověžlutá	-
Zápach	Čichový vjem	Lehký, charakteristický	-
Měrná hustota při 25 °C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
Index lomu	ISO 5661	1,4660	-
Bod mrznutí	ISO 3016	+7	°C
Rozpustnost ve vodě	-	< 40	%
Kinematická viskozita při 40 °C	NF EN 3104	1,5	mm ² /s
Číslo kyselosti	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
Jodové číslo	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g
Obsah vody	NF ISO 6296	< 1	%
Zbytek po odpaření	NF T 30-084	< 0,1	%

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Index KB	ASTM D 1133	< 180	-
Rychlost odpařování	-	< 3	hodiny
Index tekavosti nBuAC=1	NF T 30,30	1,4	Kvocient
Index odpařování DEE=1	DIN 53,170	nm	Kvocient
Povrchové napětí při 20 °C	ISO 6295	27,7	Dyn/cm
Koroze měděného plátku po 100 h při 40 °C	ISO 2160	1b	Kóty
Anilinový bod	ISO 2977	nm	°C

VLASTNOSTI Z HLEDISKA PROTIPOŽÁRNÍ BEZPEČNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Bod vzplanutí (v uzavřené nádobě)	NF EN 22719	90	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	< 200	°C
Spodní mez výbušnosti	NF EN 1839	1,1	% (objemová)
Horní mez výbušnosti	NF EN 1839	28,5	% (objemová)
Obsah výbušných látek, látek podporujících hoření, hořlavých látek a velmi a extrémně hořlavých látek	Nařízení CLP	0	%

TOXIKOLOGICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Anisidinové číslo	NF ISO 6885	< 2	-
Peroxidové číslo	NF ISO 3960	< 5	meq(O ₂)/kg
TOTOX (anisidinové číslo +2× peroxidové číslo)	-	12	-
Obsah látek CMR, dráždivých a korozivních látek	Nařízení CLP	0	%
Obsah zbytkového metanolu po přeesterifikování	GC-MS	0	%

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Nebezpečnost pro vodu	WGK Německo	1 Bez nebezpečí pro vodu	třída
Primární biologická rozložitelnost CEC 21 dní při 25 °C	L 33 T82	< 80	%

Snadná biologická rozložitelnost podle OECD 301 A po 28 dnech Úbytek rozpuštěného organického uhlíku	ISO 7827	< 80	%
Snadná a konečná biologická rozložitelnost podle OECD 301 D po 28 dnech Biologický rozklad za 67 dnů	modifikovaná MITI	< 70	%
Bioakumulace rozdělovací index n-oktanol voda	OECD 107	-1,35	Log KOW
Tenze páry při 20 °C	-	< 0,1	hPa
Obsah VOC (organické těkavé sloučeniny)	-	obsah obnovitelného uhlíku nad 90 %	%
Celkový obsah halogenů(chlor fluor brom)	Kalorimetrická bomba GC MS	0	%
Obsah benzenu	LPCH	0	%
Obsah aromatických rozpouštědel	LPCH	0	%
Obsah látek nebezpečných pro životní prostředí	-	0	%
Obsah sloučenin s potenciálem globálního oteplování	-	0	%
Obsah sloučenin s potenciálem poškození ozonové vrstvy	-	0	%
Uhlíková bilance, analýza cykluživotnosti	ISO 14040	6,40	kg ekvivalent uhlíku

* n.m: neměřeno nebo neměřitelné

UPOZORNĚNÍ PRO POUŽITÍ

Výrobek **FAST CLEAN STRIPPER** nepoužívejte k proplachování izokyanátových okruhů

Před použitím výrobku se ujistěte, že je výrobek kompatibilní s těsněními a jinými citlivými materiály.

V případě rozlití tohoto výrobku do více nádob a jeho dalšího zabalení, nepoužívejte pro tento účel kovové obaly.

iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.